

非塩素系水溶性切削油剤

プライムクール SS450**1. 特徴**

- ・ 一般鋼の切削加工に適したエマルジョンタイプの油剤です。
- ・ 潤滑性に優れた特殊潤滑剤を含んでおります。
- ・ 高倍率で使用でき防錆性・潤滑性・耐腐敗性に優れています。
- ・ 耐腐敗性に優れており、ロングライフタイプの油剤です。
- ・ アルミ、銅合金など非鉄金属に対しては事前に変色の確認が必要です。
- ・ PRTR該当物質及び極圧添加剤は使用していません。
- ・ 水銀・有機水銀・シアン化合物・六価クロム・PCB などの水質汚濁防止法で規制される有害物質や毒物および劇物取締法に規定される物質は添加剤として使用していません。人と環境にやさしい油剤です。

2. 用途および推奨倍率

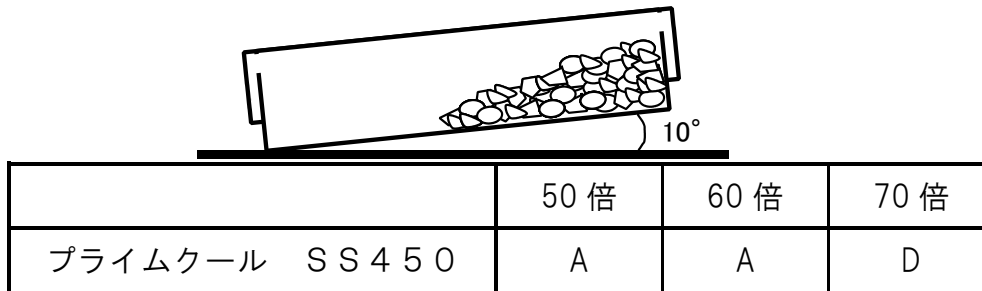
- ・ 一般鋼、鋳鉄の切削加工 20 ～ 40倍
- ・ 一般鋼、鋳鉄の研削加工 30 ～ 60倍

3. 一般性状

試験項目		代表性状
【 原 液 】		
外観	目視	黄褐色半透明
密度	15℃ g/cm ³	0.955
【10 倍希釈液】		
pH	RT	9.7
摩擦係数	μ	0.129

4. 錆止め性試験

ドライカットした鑄鉄切り屑 12g をシャーレにとり、所定の倍率に希釈した供試液に 10 分間浸漬させた後、液を除去し下図の状態です室温放置し、48 時間後の発錆状態を観察した。



評価方法 A：錆なし B：5%以下発錆 C：6～30%発錆 D：31%以上発錆

5. 荷姿

- ・ 200Lドラム, 18L缶

★お問い合わせは...